

MAÎTRE CONSERVATORE APX481 - EXTENDED RANGE

CARATTERISTICHE GENERALI:

- Costruzione in acciaio inox Aisi 304 con finitura esterna Scotch Brite
- Struttura monoscocca con bocca di carico maggiorata in altezza e grande volume di carico
- Fianchi vano motore schiumati per una migliore robustezza ed insonorizzazione
- Fianchi con isolamento 85 mm in poliuretano espanso ad alta densità (circa 42 kg/m³) privo di HCFC
- Interno raggiato per facilitare le operazioni di pulizia
- Porte auto-chiudenti e reversibili (con kit)
- Cornice porta con resistenza facilmente sostituibile
- Guarnizione porta magnetica, sostituibile senza attrezzature
- Cerniere porta adatte al montaggio su zoccolo in muratura
- Piedi in acciaio inox regolabili in altezza

ALLESTIMENTO:

- Supporti portaguide a doppia punzonatura, passo 35mm e 60mm
- Dotazione standard: 24 coppie guide a L o 22 nelle versioni a due porte
- Possibilità di inserire fino a 48 ripiani con passo 35mm

GRUPPO REFRIGERANTE:

- BASSO CONSUMO: grazie all'utilizzo di:
 - Gas R290 (predisposto HFC)
 - Ventilatori elettronici speciali a basso consumo
- Guarnizione porta ad alta tenuta con guarnizione cornice a basso consumo
- Scocca con isolamento da 85mm
- Gruppo refrigerante a Monoblocco
- Evaporatore con trattamento anticorrosione in cataforesi
- Classe climatica 5 (temp. ambiente 43°C)
- Sbrinamento automatico a gas caldo per un ciclo più breve ed efficiente
- Evaporazione dell'acqua di condensa con sistema Water condensate dissipation system
- Blocco automatico della ventilazione all'apertura porta
- Regolazione della ventilazione cella con più livelli di velocità e volume d'aria.
- Sonda di umidità per una perfetta gestione UR% da 40 a 90% sui modelli positivi
- Funzione praline su modelli positivi per conservare perfettamente il cioccolato

COMANDI DI CONTROLLO E SICUREZZE:

- Display Full touch capacitivo da 5
- Connessione Internet nativa / cloud / diagnostica e controllo remoti
- IOT e Industry 4.0 ready
- Scheda di rete integrata con uscita Ethernet inclusa (WIFI opzionale);

OPZIONI / ACCESSORI



Costruzione in acciaio inox



ENERGY SAVING



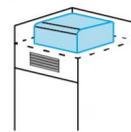
Touch di controllo HACC



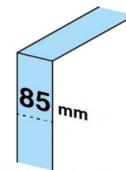
IOT



GAS R290



Impianto refrigerante a monoblocco



Spessore isolamento 85mm



Sbrinamento automatico intelligente



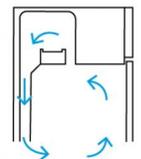
Controllo / gestione dell'umidità relativa



Funzione PRALINE con igrometro



Valvola di compensazione



Round-air system

HIBER ALI Srl a Socio Unico

Via Treviso, 4 · 33083 Taiedo di Chions · PN · I
T +39 0438 911 940 · F +39 0438 911 991
info@hiber.it · hiber.it

MAÎTRE CONSERVATORE APX481 - EXTENDED RANGE

SCHEDA TECNICA	APX481
Temperatura d'esercizio 1	-30/+18
Dimensioni (LxPxA) mm	790x1030x2110
Profondità con porta a 90° mm	1760
Luce Porta (LxA) mm	620x1510
Profondità interna mm	820
N° vani	1
N° porte	1
Spessore isolamento mm	85
Allestimento interno	24 coppie guida ad L
Capacità teglie EN1 n°	48
Passo mm	60
Capacità teglie EN2 n°	24
Passo mm	60
Gas Refrigerante gas	R290
Livello rumorosità dB(A)	<70
Sistema di refrigerazione ventilated air forced	ventilated airForced
COOLING POWER -30°C + 45°C EN12900 W	594
Classe climatica	5
Classe energetica	C
Alimentazione elettrica V/~ /Hz	220/1/50
Cavo Alimentazione n° x mm²	(2+1)x1,5mm²
Max Potenza elettrica -fino a +10 W	860
Max. corrente assorbita -fino a +10 A	4.15
Max Potenza elettrica +10/+18 W	1622
Max. corrente assorbita +10/+18 A	7.83
CONSUMO (norma ISO16825) [W24h] W	6.36
Tipo di sbrinamento	gas caldo
Dimensioni imballo standard (LxPxA) mm	845x1095x2200
Peso netto kg	160
Peso lordo imballo standard kg	195

HIBER ALI Srl a Socio Unico

Via Treviso, 4 · 33083 Taiedo di Chions · PN · I
T +39 0438 911 940 · F +39 0438 911 991
info@hiber.it · hiber.it

